

# COMUNITÀ MONTANA CALORE SALERNITANO

Via Cesine 84069 ROCCADASPIDE (SA)

Allegato n.4)

Prot. n. 20 del 02.01.2019

**Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2017 Dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

I			
NOME	ANNA	COGNOME	DESIMONE

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione  
(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

# COMUNITÀ MONTANA CALORE SALERNITANO

Via Cesine 84069 ROCCADASPIDE (SA)

IV				
AZIONIE QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 02.01.2019

Firma del dichiarante  
F.to ANNA DESIMONE

\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.