

COMUNITÀ MONTANA CALORE SALERNITANO

Via Cesine 84069 ROCCADASPIDE (SA)

Allegato n.4)

Prot. n. 9091 del 12 NOV. 2019

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2018 Dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I			
NOME	ANNA	COGNOME	DESIMONE

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
-	AUTOVETTURA	19	2002

COMUNITÀ MONTANA CALORE SALERNITANO

Via Cesine 84069 ROCCADASPIDE (SA)

IV				
AZIONIE QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

F.to Firma del dichiarante
ANNA DESIMONE

* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.